

CABINAS CONTRA INCENDIO

Las cabinas contra incendio Victoria, proporcionan una solución integral en 5 pasos:

- 1.- Una grúa lo coloca en su lugar.
- 2.- Conexión de alimentación de agua potable.
- 3.- Conexión de descarga a la red.
- 4.- Acometida eléctrica.
- 5.- ¡A trabajar!



- +No requiere de obra civil.
- +Rápida instalación.
- +Espacio reducido.
- +Fácil traslado a otra edificación.

